PRODUCT RANGE

11/2012

POLISTUC®
VERNICI

UN LUNGO VIAGGIO INSIEME

Indice - *Index*

Introduzione - *Introduction*	2
Nitro - *Nitro*	4
Poliesteri - *Polyester*	6
Poliuretanici - *Polyurethane*	8
Acrilici - *Acrylic*	10
Legenda - *Legend*	11

POLISTUC

Introduzione - *Introduction*

Polistuc, fondata nel 1972, si è da subito contraddistinta per l'alta tecnologia nella produzione di vernici per il legno. Pionieri ed innovatori gli uomini di Polistuc hanno subito sviluppato la nuova tecnologia delle vernici fotoreticolabili, oggi meglio conosciute come vernici UV, che consentono il raggiungimento di elevati livelli qualitativi nel massimo rispetto dell'ambiente. La costante crescita di Polistuc nel mercato è stata frutto dell'elevato standard qualitativo dei propri prodotti, unito ad alcune acquisizioni importanti nel settore e alla continua ricerca di nuove soluzioni tecnologiche per l'utilizzatore e per l'ambiente. Oggi Polistuc è un brand di Sirca, azienda trentennale leader nel settore delle vernici per legno.

Polistuc was founded in 1972 and distinguished itself straight away for high technology in the production of wood varnishes. Pioneers and innovators, the Polistuc team immediately developed the new photocured coating technology, better know today as UV varnishes, that make it possible to reach high quality levels while respecting the environmen. The constant growth of Polistuc on the market is the result of the high quality standard of its products together with some important takeovers in the sector and of continuous research in new technological solutions for the user and for the environment. Today Polistuc is a brand of Sirca, a thirty-year-old company leader in the market of wood coatings.

TECNOLOGIA *TECNOLOGY*

Ogni nuova formulazione Polistuc è frutto di un'attenta ed approfondita fase di ricerca e sviluppo. La ricerca tecnologica è integrata a monte, auto produciamo molte delle materie prime presenti nelle nostre vernici. Questo significa conoscere esattamente tutto ciò che compone i nostri prodotti, garantendone la qualità sin dall'inizio della filiera produttiva. Il nostro impegno è oggi rivolto allo sviluppo di nuove soluzioni per l'utilizzatore nell'assoluto rispetto dell'ambiente.

Every new Polistuc formulation is the result of careful and in-depth research and development. Technological research is integrated at the source, we produce ourselves a lot of raw materials used in our paints and varnishes. This means that we know exactly what our products are composed of and that we can guarantee quality right from the beginning of the production phase. We are now committed to developing new solutions for the user while fully respecting the environment.

PRODOTTI *PRODUCTS*

- L'attuale gamma di prodotti Polistuc è in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di tinteggiatura, protezione, verniciatura e laccatura del legno, utilizzando ogni tecnologia applicativa conosciuta, dal pennello fino alle sofisticate "linee per vernici UV all'acqua".
- Polistuc ha messo a punto svariati cicli di verniciatura che spaziano dai tradizionali poliuretanici, poliesteri e acrilici, ai cicli UV a base acqua o solvente, fino ai nuovi cicli di verniciatura all'acqua per interni ed esterni.

- The current range of Polistuc products is capable of satisfying any wood painting, protection, varnishing and lacquering requirement by using every known application technology, from the brush to the sophisticated "line for water-based UV varnishes".
- With its products Polistuc has perfected various varnishing cycles that go from traditional polyurethane, polyester and acrylic varnishes to water or solvent-based UV cycles to new water-based paint cycles for indoor and outdoor use.

Nitro-*NITRO*

Nitro - *Nitro*

Prodotti monocomponenti che essiccano per effetto fisico dovuto all'evaporazione del solvente.
Applicazioni a spruzzo, velo, immersione.
Single-component products drying through solvent evaporation.
Spray, curtain, dipping application.

VANTAGGI - *ADVANTAGES*	**SVANTAGGI** - *DISADVANTAGES*
Monocomponente - *Single-component*	Calo nel tempo - *Drop over time*
Facilità d'uso - *Easy use*	Scarsa resistenza chimico-fisica - *Weak chemical-physical resistance*
Stabilità illimitata - *Unlimited stability*	Basso residuo secco - *Low dry residue*
Buona carteggiabilità - *Good sandability*	Ingiallimento - *Yellowing*
Adatto per ritocchi e mobili in stile - *Suitable for re-touch and "in style" furniture*	Difficoltà di utilizzo in caso di elevata umidità - *Difficult to use with high humidity*

Prodotti nitrocellulosi - *Nitrocellulose product*

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE	IMMERSIONE	SPRAY	AIRLESS	APPLICAZIONE ELETTROSTATICA	VELO	N. MASSIMO DI MANI	CORNICI	MOBILI	SEDIE	PORTE	USO GENERALE	ARMADI CUCINA
FN 721	Fondo trasparente	X	X	X	X	X	3	X	X	X		X	
FN 725	Fondo trasparente alta copertura	X	X	X	X	X	3	X	X	X		X	
FNB1741	Fondo bianco	X	X	X	X	X	2	X	X	X		X	
NOB 825	Finitura bianca	X	X	X	X	X	1	X	X	X		X	
NOT 802	Finitura trasparente		X	X	X	X	1	X	X	X		X	
NOT 809	Finitura trasparente	X	X	X	X	X	3	X	X	X		X	
NLT 901	Lucido trasparente		X	X	X	X	1	X	X	X		X	

PRODUCT CODE	*DESCRIPTION*	*DIPPING*	*SPRAY*	*AIRLESS*	*ELETROSTATIC APPLICATION*	*CURTAIN*	*MAX N. OF COATS*	*MOULDING*	*FURNITURE*	*CHAIRS*	*DOORS*	*GENERAL PURPOSE*	*KITCHEN CABINETS*
FN 721	*Trasparent primer*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*3*	*X*	*X*	*X*		*X*	
FN 725	*Transparent high hiding primer*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*3*	*X*	*X*	*X*		*X*	
FNB1741	*White primer*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*2*	*X*	*X*	*X*		*X*	
NOB 825	*White top coat*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*1*	*X*	*X*	*X*		*X*	
NOT 802	*Trasparent top coat*		*X*	*X*	*X*	*X*	*1*	*X*	*X*	*X*		*X*	
NOT 809	*Trasparent top coat*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*3*	*X*	*X*	*X*		*X*	
NLT 901	*Trasparent glossy*		*X*	*X*	*X*	*X*	*1*	*X*	*X*	*X*		*X*	

Diluenti nitro - *Nitro thinner*

CODICE - *CODE*	**DESCRIZIONE** - *DESCRIPTION*
DL 001	Utilizzo generale - *General use*
DL 008	Livellante antinebbia - *Slow not fog*

Ciclo nitro - *Nitro cycle*

CICLO - *CYCLE*	**CICLO NITRO TRASPARENTE** - *TRASPARENT FINISHING CYCLE*	**CICLO PIGMENTATO** - *PIGMENTED CYCLE*
Supporto - *Substrate*	Tipi di legno differenti - *Different types of wood*	Medium density o impiallacciato - *Medium density or veneer*
Grana - *Sanding grane*	150-180	180/220
Tinta - *Stain*	CCU Serie - *Series*	
		FNB 1741
Fondo - *Primer*	FN 721	
Anticante - *Antique effect*	ANT Serie - *Series*	
Grana - *Sanding grane*	280/320	
Finitura - *Top coat*	NOT 802-809	NOB 825
	NLT 901	

Poliestere-*Polyester*

Poliesteri paraffinati - *Paraffin polyester*

Prodotti che essiccano per reazione chimica con catalizzatore e accelerante. La paraffina permette che l'aria non inibisca la reazione.
Products drying through chemical reaction with catalyst and activator. The paraffin makes air not inhibiting the reaction.

VANTAGGI - *ADVANTAGES*	**SVANTAGGI** - *DISADVANTAGES*
Residuo secco 98% - *Dry residue 98%*	Tricomponente - *Tri-component*
Massima resistenza alla rimozione e al calo - *Highest resistance to removal and drop*	Vita utile breve - *Short pot life*
Possibilità alte grammature - *High grammaging possibility*	Carteggiatura meccanica - *Automatic sanding*
Uso come fondo e spazzolato come finitura lucida - *Can be Used as primer and brushed as glossy top coat*	Sensibile alle condizioni climatiche - *Sensitive to weather conditions*
Ottima trasparenza - *Excellent transparency*	Personale competente - *Requires expert users*
	Variazione di colore - *Colour change*
	Paraffina - *Paraffin*

Poliesterini - *Polyester*

Prodotti poliesteri usati come fondi o finiture ma senza la paraffina.
Polyester product used as primers or top coat but without the paraffin.

VANTAGGI - *ADVANTAGES*	**SVANTAGGI** - *DISADVANTAGES*
Alto residuo secco 90% - *Hight dry residue 90%*	Vita utile breve - *Short pot life*
Carteggiatura manuale - *Manual sanding*	Tricomponenti - *Tri-component*
Facilità d'applicazione - *Easy application*	Sensibile alle condizioni climatiche - *Sensitive to weather conditions*
Massima resistenza alla rimozione e al calo - *resistance to removal and drop*	

CARATTERISTICHE - *CHARACTERISTICS*

– Nei poliesteri redox la presenza del perossido può provocare un moderato viraggio del colore.
– In polyesters redox the presence of the peroxide can cause a reasonable color change.

Prodotti poliestere - *Polyester product*

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE	PERCENTUALE ADT025/CTP001	VELO	SPRAY	AIRLESS	N. MASSIMO DI MANI	CORNICI	MOBILI	COFANI	PORTE	USO GENERALE
FPE 214	Fondo trasparente	2%		X	X	3			X		X
FPE 222	Fondo flex	2%		X	X	3	X	X		X	X
FPE 121	Fondo bianco	2%		X	X	3	X	X		X	X
FPE 122	Fondo bianco lungo	2%		X	X	3	X	X		X	X
FPE 125	Fondo bianco senza stirolo e solventi aromatici	2%		X		3	X	X		X	X
FPE 400	Fondo trasparente paraffinato	2%				2					
PLT 004	Lucido trasparente	2%	X	X		1	X	X		X	X

PRODUCT CODE	*DESCRIPTION*	*RATIO-- ADT025/CTP001*	*COURTAIN*	*SPRAY*	*AIRLESS*	*MAX N. OF COATS*	*MOULDING*	*FURNITURE*	*COFFINS*	*DOORS*	*GENERAL PURPOSE*
FPE 214	*Trasparent tix primer*	*2%*		*X*	*X*	*3*			*X*		*X*
FPE 222	*Flex primer*	*2%*		*X*	*X*	*3*	*X*	*X*		*X*	*X*
FPE 121	*White primer*	*2%*		*X*	*X*	*3*	*X*	*X*		*X*	*X*
FPE 122	*White primer long*	*2%*		*X*	*X*	*3*	*X*	*X*		*X*	*X*
FPE 125	*White primer whitout stirol and aromatic solvents*	*2%*		*X*		*3*	*X*	*X*		*X*	*X*
FPE 400	*Transaparent primer with paraffin*	*2%*				*2*					
PLT 004	*Trasparent top coat glossy*	*2%*	*X*	*X*		*1*	*X*	*X*		*X*	*X*

Diluenti poliestere - *Polyester thinner*

CODICE - *CODE*	**DESCRIZIONE** - *DESCRIPTION*
DLPE	Per fondo poliestere - *For primer polyester*
DL 005	Per fondo poliestere - *For primer polyester*
DL 700	Per fondo poliestere - *For primer polyester*

Ciclo poliestere - *Polyester cycle*

CICLO - *CYCLE*	**CICLO PORO CHIUSO PER MOBILE** - *CLOSE PORE CYCLE FOR FURNITURE*	**CICLO PIGMENTATO** - *PIGMENTED CYCLE*
Supporto - *Substrate*	Noce - *Walnut*	MDF
Grana - *Sanding grane*	150-180	220
Tinta - *Stain*	CCU Serie - *Series*	Isolante - *Isolator* IF 021 CAT. CTI 232 10%
Isolante - *Isolator*	IS 021 CAT. CTI 232 10%	Carteggio leggero - *Sanding light*
Fondo - *Base coat*	FPE 222 2-3 Mani - *Coats*	FPE 121-122 2-3 Mani - *Coats*
Grana - *Sanding grane*	280/320	280/320
Finitura - *Top coat*	OT 090 Serie - *Series*	LP 710
	OT 020 Serie - *Series*	OP 610 Serie - *Series*
	LT 008	
	PLT 004	

ACCESSORI - *ACCESSORIES*

ACCELERANTE PER POLIESTERE - *ACTIVATOR FOR POLYESTER*
– ADT 025: accelerante per poliestere - *activator for polyester*

CATALIZZATORI PER POLIESTERE - *CATALYST FOR POLYESTER*
– CTP 001: catalizzatori per poliestere standard - *standard catalyst for polyester*
– CTP 005: catalizzatori per poliestere long life - *long life catalyst for polyester*

ADDITIVI PARAFFINICI - *ADDITIVE WITH PARAFFIN*
– ADT 203M1: paraffina basso punto di fusione - *paraffin with low melting point*
– ADT 203M3: paraffina medio punto di fusione - *paraffin with medium melting point*
– ADT 203M5: paraffina alto punto di fusione - *paraffin with high melting point*

Poliuretanici (P.U.)-*Polyurethane (P.U.)*

Poliuretanici - *Polyurethane*

Prodotti bicomponenti che essiccano per effetto chimico-fisico per evaporazione dei solventi e per reazione chimica con catalizzatore. Applicazione a spruzzo e velo.

Bi-component products drying through solvent evaporation and through chemical reaction with catalyst. Spray and curtain application.

VANTAGGI - *ADVANTAGES*	SVANTAGGI - *DISADVANTAGES*
Versatilità - *Versatility*	Vita utile limitata - *Short pot life*
Ottima resistenza chimico-fisica - *Excellent chemical physical resistance*	Prodotto a due componenti - *Bi-component*
Ottima aderenza - *Excellent adhesion*	
Ottima rapidità di essiccazione - *Excellent drying rapidity*	

Prodotti poliuretanici - *Polyurethane product*

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE	CATALIZZATORI	% RATIO/ CATALIZZATORE	ASPETTO	RULLO	SPRAY	AIRLESS	APPLICAZIONE ELETTROSTATICA	VELO	N. MASSIMO DI MANI	CORNICI	MOBILI	SEDIE	PORTE	USO GENERALE	ARMADI CUCINA
FP 267	Fondo trasparente	CT 269	50%	Trasp.		X		X		2	X	X			X	X
FP 649	Fondo trasparente	CT 367	50%	Trasp.		X	X			2	X	X			X	X
FP 252	Fondo alta trasparenza	CT 100	50%	Trasp.		X	X		X	4	X	X		X	X	X
FP 263	Fondo tix trasparente	CT 401	50%	Trasp.		X		X		3		X	X	X	X	X
FP 266	Fondo trasp. alta copert.	CT 402	50%	Trasp.		X	X	X	X	3	X	X	X	X	X	
FP 277	Fondo trasparente	CT 285	50%	Trasp.		X		X		2	X	X	X	X	X	
FPB 1113	Fondo bianco	CT 310	50%	Bianco		X	X	X		2	X	X	X	X	X	X
FPB 1115	Fondo bianco	CT 310	50%	Bianco		X				2	X	X		X	X	X
OT 090	Finitura trasparente	CT 100	50%	Trasp.		X				1	X	X		X	X	X
OT 140	Finitura trasparente	CT 269	50%	Trasp.		X				1	X			X	X	X
OT 781	Finitura elettrostatica	CT 377	50%	Trasp.		X		X		1			X	X	X	X
OT 061	Opaco trasparente	CT 142	25%	Trasp.		X	X		X	1	X	X		X	X	X
OP 610	Finitura bianca	CH 139	50%	Bianco		X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	X
OP 601	Finitura bianca	CT 030	50%	Bianco		X	X			1	X	X	X	X	X	X
LP 008	Lucido trasparente	CH 220	100%	Trasp.		X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	X
LP 710	Lucido bianco	CH 220	100%	Bianco		X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	X

PRODUCT CODE	*DESCRIPTION*	*RECCOMANDED HARDENER*	*% RATIO OF CATALYST*	*APPARENCE*	*ROLLER*	*SPRAY*	*AIRLESS*	*ELETROSTATIC APPLICATION*	*CURTAIN*	*MAX N. OF COATS*	*MOULDING*	*FURNITURE*	*CHAIRS*	*DOORS*	*GENERAL PURPOSE*	*KITCHEN CABINETS*
FP 267	*Trasparent primer*	*CT 269*	*50%*	*Trasp.*		*X*		*X*		*2*	*X*	*X*			*X*	*X*
FP 649	*Trasparent primer*	*CT 367*	*50%*	*Trasp.*		*X*	*X*			*2*	*X*	*X*			*X*	*X*
FP 252	*Primer high trasparence*	*CT 100*	*50%*	*Trasp.*		*X*	*X*		*X*	*4*	*X*	*X*		*X*	*X*	*X*
FP 263	*Tixotropic primer trasp.*	*CT 401*	*50%*	*Trasp.*		*X*		*X*		*3*		*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
FP 266	*Primer trasp. high cover*	*CT 402*	*50%*	*Trasp.*		*X*	*X*	*X*	*X*	*3*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	
FP 277	*Trasparent primer*	*CT 285*	*50%*	*Trasp.*		*X*		*X*		*2*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	
FPB 1113	*White primer*	*CT 310*	*50%*	*White*		*X*	*X*	*X*		*2*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
FPB 1115	*White primer*	*CT 310*	*50%*	*White*		*X*				*2*	*X*	*X*		*X*	*X*	*X*
OT 090	*Trasparent top coat*	*CT 100*	*50%*	*Trasp.*		*X*				*1*	*X*	*X*		*X*	*X*	*X*
OT 140	*Trasparent top coat*	*CT 269*	*50%*	*Trasp.*		*X*				*1*	*X*			*X*	*X*	*X*
OT 781	*Eletrostatic top coat*	*CT 377*	*50%*	*Trasp.*		*X*		*X*		*1*			*X*	*X*	*X*	*X*
OT 061	*Matt trasparent*	*CT 142*	*25%*	*Trasp.*		*X*	*X*		*X*	*1*	*X*	*X*		*X*	*X*	*X*
OP610	*White top coat*	*CH 139*	*50%*	*White*		*X*	*X*	*X*	*X*	*1*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
OP 601	*White top coat*	*CT 030*	*50%*	*White*		*X*	*X*			*1*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
LP 008	*Glossy trasparent*	*CH 220*	*100%*	*Trasp.*		*X*	*X*	*X*	*X*	*1*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
LP 710	*White glossy*	*CH 220*	*100%*	*White*		*X*	*X*	*X*	*X*	*1*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*	*X*

Diluenti poliuretanici - *Polyurethane thinner*

CODICE - *CODE*	**DESCRIZIONE** - *DESCRIPTION*
DL 002 M1	Ritardante - *Retardant thinner*
DL 033	Universale - *Universal thinner*
DL 065	Universale - *Universal thinner*
DL 042	Medio, adatto anche per applicazione a velo - *Middle-thinner, indicated for curtain application*
DL 043	Lento - *Slow thinner*
DL 700	Rapidissimo, elevate capacità di taglio - *Veri fast high mixing capacity*

Ciclo poliuretanico - *Polyurethane cycle*

CICLO - *CYCLE*	**CICLO TRASPARENTE AD USO GENERALE** *CLEAR GENERAL PURPOSE CYCLE*	**CICLO PIGMENTATO** *PIGMENTED CYCLE*	**SEDIE** - *CHAIRS*	**PIANI DI TAVOLI, PORTE, ANTE** *TABLE TOP, DOORS & KITCHEN DOORS*
Supporto - *Substrate*	Tipi di legno differenti - *Different types of wood*	MDF	Quercia-Faggio-Frassino - *Beech-Ash-Oak*	Noce-Quercia-Frassino - *Walnut-Oak-Ash*
Grana - *Sanding grane*	150-180	220	150-180	150-180
Tinta - *Stain*	CCU Serie - *Series* / CW Serie - *Series*		CW Serie TV 0020M1 (veicolo)	CCU-CNC Series - *Series*
			CW Series TV 0020M1 (binding agent)	
Fondo - *Primer*	FP 267	FPB 1113-1115	FP 606	FP 252
Grana - *Sanding grane*	280/320	280/320	280/320	280/320
Finitura - *Top coat*	OT 090 Serie - *Series*	LP 710	OT 141 Per applicazioni elettrostatiche	OT 020 Series - *Series*
OT 090 Serie - *Series*		OP 610 Serie - *Series*	*OT 141 For electrostatic application*	

Acrilici-*Acrylic*

Acrilici/PU - *Acrylic/PU*

Prodotti bicomponenti che essiccano per effetto chimico-fisico per evaporazione dei solventi e per reazione chimica con catalizzatore. Applicazione a spruzzo e velo.
I prodotti acrilici/PU sono particolarmente indicati su cicli sbiancati chimicamente e su legni chiari che tendono ad ingiallire.
Bi-component products drying through solvent evaporation and through chemical reaction with catalyst. Spray and curtain application.
Acrylic/PU products are especially suitable for chemical whitened cycles and on clear wood which aim to yellow.

VANTAGGI - *ADVANTAGES*	**SVANTAGGI** - *DISADVANTAGES*
Trasparenza - *Transparency*	Basso residuo secco - *Low dry residue*
Elasticità - *Elasticity*	Costo elevato - *High cost*
Aderenza - *Adhesion*	
Resistenze chimico-fisiche - *Chemical-physical resistance*	
Assenza TDI libero - *TDI free*	
Elevata resistenza ingiallimento - *Hight yellowing resistance*	

Prodotti acrilici - *Acrylic product*

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE	CATALIZZATORE	VIX %	VELO	SPRAY	AIRLESS	APPLICAZIONE ELETTROSTATICA	N. MASSIMO DI MANI	CORNICI	MOBILI	SEDIE	PORTE	USO GENERALE	ARMADI CUCINA
FPA 640	Fondo trasparente	CA 142	20%		X	X		3		X	X	X	X	X
FPA 255	Fondo trasparente alta copertura	CA 142	20%		X	X	X	3		X	X	X	X	X
FPA 273	Fondo trasparente per poro aperto	CA 142	15%	X	X	X		3		X	X	X	X	X
OTA 770	Finitura trasparente	CA 142	10%	X	X	X	X	1		X	X	X	X	X
LTA 001	Lucido trasparente	CA 142	50%		X	X	X	1		X	X	X	X	X
OT 1131	Fondo finitura monocomponente			X	X	X		3		X	X	X	X	X

PRODUCT CODE	*DESCRIPTION*	*RECCOMANDED HARDENER*	*VIX %*	*CURTAIN*	*SPRAY*	*AIRLESS*	*ELETROSTATIC APPLICATION*	*MAX N. OF COATS*	*MOULDING*	*FURNITURE*	*CHAIRS*	*DOORS*	*GENERAL PURPOSE*	*KITCHEN CABINETS*
FPA 640	*Trasparent primer*	*CA 142*	*20%*		*X*	*X*		*3*		*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
FPA 255	*Trasparent primer hight filling*	*CA 142*	*20%*		*X*	*X*	*X*	*3*		*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
FPA 273	*Trasparent primer for open pore*	*CA 142*	*15%*	*X*	*X*	*X*		*3*		*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
OTA 770	*Trasparent top coat*	*CA 142*	*10%*	*X*	*X*	*X*	*X*	*1*		*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
LTA 001	*Glossy top coat trasparent*	*CA 142*	*50%*		*X*	*X*	*X*	*1*		*X*	*X*	*X*	*X*	*X*
OT 1131	*Primer-Top coat monocomponent*			*X*	*X*	*X*		*3*		*X*	*X*	*X*	*X*	*X*

Ciclo acrilico - *Acrylic cycle*

CICLO - *CYCLE*	**CICLO TRASPARENTE PER LEGNI CHIARI** - *TRASPARENT CYCLE FOR CLEAR WOOD*
Supporto - *Substrate*	Faggio-Frassino-Acero-Quercia - *Beech-Ash-Oak-Mapple*
Grana - *Sanding grane*	150-180
Tinta - *Stain*	CCU Serie - *Series*
Fondo - *Primer*	FPA 640 STD
Finitura - *Top coat*	FPA 273 Poro aperto - *Open pore*

Note - *Note*

Note - *Note*

D&Co | dandco.it

DNV BUSINESS ASSURANCE

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No. / Certificate No. ***CERT-01998-97-AQ-VEN-SINCERT***

Si attesta che / This is to certify that

SIRCA S.p.A.

Viale Roma, 85 - 35010 San Dono Di Massanzago (PD) - Italy
Via Comunale del Rovere, 4 - 33048 San Giovanni al Natisone (UD) - Italy

è conforme ai requisiti della norma per i sistemi di gestione:
has been found to conform to the management system standard:

UNI EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)

Questa Certificazione è valida per il seguente campo applicativo:
This Certificate is valid for the following product or service ranges:

Progettazione e produzione di vernici per legno, ferro, nautica, gelcoat, paste coloranti, mastici, resine e polimeri per uso tecnologico (Settore EA : 12)

Design and manufacture of iron and wood paints, paints for nautical, gelcoats, colour pastes, mastics, resins and polymers for technologist use (Sector EA : 12)

Data Primo Emissione/Initial Certification Date:
1997-07-23

Il Certificato è valido fino al:
This Certificate is valid until:
2015-06-27

Luogo e Data/Place and Date:
Agrate Brianza (MB), 2012-05-30

Per l'Organismo di Certificazione:
For the Accredited Unit:

L'audit è stato eseguito sotto la supervisione di:
The audit has been performed under the supervision of:

Alberto Bertoncello
Lead Auditor

Zeno Beltrami
Management Representative

La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto delle condizioni contenute nel Contratto di Certificazione.
Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.

POLISTUC®

VERNICI

Polistuc è un brand di
Sirca spa
via Roma 85
35010 San Dono di Massanzago (PD)
Italy
Tel +39 049 9322311
Fax +39 049 9322322
sirca@sirca.it